

ORDIN nr. 3.915 din 18 mai 2017

privind aprobarea planurilor de învățământ și a programelor școlare pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii, precum și pentru pregătirea practică comasată/stagiile de pregătire practică - curriculum în dezvoltare locală - CDL, pentru clasele a X-a, învățământ liceal filiera tehnologică și învățământ profesional

EMITENT MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

PUBLICAT ÎN: MONITORUL OFICIAL nr. 587 din 21 iulie 2017

Data intrării în vigoare : 21 iulie 2017

În temeiul prevederilor:

- [art. 33 alin. \(2\)](#) și [art. 65 din Legea educației naționale nr. 1/2011](#), cu modificările și completările ulterioare;
- [Ordinului ministrului educației, cercetării, tineretului și sportului nr. 3.081/2010](#) privind aprobarea planului-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
- [Ordinului ministrului educației naționale nr. 3.152/2014](#) privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru învățământul profesional de stat cu durata de 3 ani, clasele a IX-a, a X-a și a XI-a,

în conformitate cu [Hotărârea Guvernului nr. 26/2017](#) privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației Naționale,

ministrul educației naționale emite prezentul ordin.

ART. 1

Se aprobă planurile de învățământ pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii, precum și pentru pregătirea practică comasată - curriculum în dezvoltare locală CDL, pentru clasa a X-a, învățământ liceal filiera tehnologică, prevăzute în anexa nr. 1, care face parte integrantă din prezentul ordin.

ART. 2

Se aprobă programele școlare pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii, precum și pentru pregătirea practică comasată - curriculum în dezvoltare locală CDL, pentru clasa a X-a, învățământ liceal filiera tehnologică, prevăzute în anexa nr. 2*) care face parte integrantă din prezentul ordin.

*) Anexa nr. 2 se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 579 bis, care se poate achiziționa de la Centrul pentru relații cu publicul al Regiei Autonome "Monitorul Oficial", București, șos. Panduri nr. 1.

ART. 3

Se aprobă planurile de învățământ pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii, precum și pentru stagiile de pregătire practică - curriculum în dezvoltare locală CDL, pentru clasa a X-a,

învățământ profesional, prevăzute în anexa nr. 3, care face parte integrantă din prezentul ordin.

ART. 4

Se aprobă programele școlare pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii, precum și pentru stagiile de pregătire practică - curriculum în dezvoltare locală CDL, pentru clasa a X-a, învățământ profesional, prevăzute în anexa nr. 4*) care face parte integrantă din prezentul ordin.

*) Anexa nr. 4 se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 579 bis, care se poate achiziționa de la Centrul pentru relații cu publicul al Regiei Autonome "Monitorul Oficial", București, șos. Panduri nr. 1.

ART. 5

Planurile de învățământ și programele școlare pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii, precum și pentru pregătirea practică comasată/stagiile de pregătire practică - curriculum în dezvoltare locală CDL, pentru clasele a X-a, învățământ liceal filiera tehnologică și învățământ profesional se aplică începând cu anul școlar 2017/2018.

ART. 6

Direcția generală evaluare și monitorizare învățământ preuniversitar, Direcția generală management preuniversitar, Direcția minorități, Centrul Național de Dezvoltare a Învățământului Profesional și Tehnic, inspectoratele școlare și unitățile de învățământ profesional și tehnic duc la îndeplinire prevederile prezentului ordin.

ART. 7

Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Ministrul educației naționale,
Pavel Năstase

București, 18 mai 2017.
Nr. 3.915.

ANEXA nr. 1

PLANURILE DE ÎNVĂȚĂMÂNT
pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală
din aria curriculară Tehnologii, precum și pentru pregătirea
practică comasată - curriculum în dezvoltare locală CDL,
pentru clasa a X-a învățământ liceal - filiera tehnologică

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a X-a
 Învățământ liceal - filiera tehnologică
 Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică

Calificările profesionale: Tehnician mecatronist, Tehnician proiectant CAD, Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații, Tehnician prelucrări mecanice, Tehnician transporturi, Tehnician prelucrări pe mașini cu comandă numerică, Tehnician construcții navale, Tehnician prelucrări la cald

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	-

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)
 Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Electromecanică

Calificările profesionale: Tehnician electromecanic, Tehnician aviație, Tehnician instalații bord (avion)

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Mașini, aparate și elemente de automatizare

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Modul II. Tehnologii de asamblare mecanică

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	35

Modul III. Sisteme electro-hidropneumatice

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*).....
Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Electronică automatizări

Calificările profesionale: Tehnician electronist, Tehnician operator telematică, Tehnician operator tehnică de calcul, Tehnician în automatizări, Tehnician operator roboți industriali, Tehnician de telecomunicații

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Bazele electronicii analogice

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	35

Modul II. Bazele electronicii digitale

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Modul III. Instalații electrice

Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)
Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Electric

Calificările profesionale: Tehnician în instalații electrice, Tehnician energetician, Tehnician electrotehnist, Tehnician metrolog, Tehnician electrician electronist auto

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Măsurări electrice în curent alternativ

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	-

Modul II. Aparate electrice

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)	Total ore/an:	90
--------------------	---------------	----

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Chimie industrială
Calificările profesionale: Tehnician chimist de laborator,
Tehnician în chimie industrială

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Controlul calității compușilor chimici

Total ore/an: 175
din care:

Laborator tehnologic 105
Instruire practică -

Modul II. Operații și utilaje de transfer termic și de masă

Total ore/an: 175
din care:

Laborator tehnologic -
Instruire practică 70

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)
Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Materiale de construcții

Calificările profesionale: Tehnician în industria sticlei și ceramicii,
Tehnician în industria materialelor de construcții

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Prelucrarea semifabricatelor

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Modul II. Tratamente termice

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)		
	Total ore/an:	90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a X-a
 Învățământ liceal - filiera tehnologică
 Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificările profesionale: Tehnician desenator pentru construcții și instalații, Tehnician în construcții și lucrări publice, Tehnician instalator pentru construcții

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-
Modul II. Desen pentru instalații		
Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-
Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		88
din care:	Laborator tehnologic	18
	Instruire practică	35
Modul IV. Măsurători în instalații		
Total ore/an:		87
din care:	Laborator tehnologic	17
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)		
	Total ore/an:	90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Industrie textilă și pielărie

Calificările profesionale: Tehnician designer vestimentar, Tehnician în industria textilă, Tehnician în industria pielăriei

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Operații tehnologice din industria textilă și pielărie

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Modul II. Planificarea activității proprii

Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	35

Modul III. Elemente de design

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	-

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)

Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Fabricarea produselor din lemn

Calificările profesionale: Tehnician designer mobilă și amenajări interioare, Tehnician proiectant produse finite din lemn, Tehnician în prelucrarea lemnului

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Uscarea cherestelei

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Modul II. Tehnologia debitării materialului lemnos

Total ore/an:		245
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	105

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)

Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Tehnici poligrafice

Calificările profesionale: Tehnician poligraf, Tehnician producție poligrafică, Tehnician operator procesare text/imagini*1)

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Culoarea în poligrafie

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Modul II. Forme de tipar

Total ore/an:		245
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)

Total ore/an:	90
---------------	----

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*1) Calificarea Tehnician operator procesare text/imagini aparține domeniului de pregătire profesională Producție media. Conform propunerilor operatorilor economici - membri ai Asociației Tipografilor din Transilvania, pregătirea generală specifică

acestei calificări este cea corespunzătoare domeniului de pregătire profesională Tehnici poligrafice.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Producție media

Calificările profesionale: Tehnician multimedia, Tehnician audio-video, Tehnician producție film și televiziune, Tehnician operator procesare text/imagine*1)

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Echipamente de filmare

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	35

Modul II. Captarea și redarea sunetului

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)

Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*1) Unitățile de învățământ care au plan de școlarizare pentru calificarea de nivel 4 "Tehnician operator procesare text/imagine" aplică la clasa a X-a planul de învățământ corespunzător domeniului de pregătire profesională Tehnici poligrafice din prezenta anexă.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Agricultură

Calificările profesionale: Tehnician agronom, Tehnician horticultor, Tehnician zootehnist, Tehnician în agricultură ecologică, Tehnician în agroturism, Tehnician agromontan, Tehnician veterinar, Tehnician pentru animale de companie, Tehnician în agricultură

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Agropedologie

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Modul II. Creșterea animalelor

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)

Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Industrie alimentară

Calificările profesionale: Tehnician în industria alimentară, Tehnician analize produse alimentare, Tehnician în morărit, panificație și produse făinoase, Tehnician în prelucrarea produselor de origine animală, Tehnician în industria alimentară fermentativă și în prelucrarea legumelor și fructelor, Tehnician în industria alimentară extractivă

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Microbiologia și igiena în industria alimentară

Total ore/an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	105
Instruire practică	-

Modul II. Operații și utilaje în industria alimentară

Total ore/an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)

Total ore/an:	90
---------------	----

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Silvicultură

Calificarea profesională: Tehnician în silvicultură și exploatare forestiere

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Regenerarea arboretelor

Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Modul II. Măsurarea și exploatarea lemnului

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)

Total ore/an:	90
---------------	----

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Protecția mediului

Calificările profesionale: Tehnician ecolog și protecția calității mediului,
Tehnician hidrometeorolog

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Poluarea și protecția mediului

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	-

Modul II. Elemente de gospodărire a apelor

Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Modul III. Măsurarea mărimilor tehnice

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	-

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)

Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Comerț/Economic

Calificările profesionale: Tehnician în activități de comerț, Tehnician în contractări și achiziții, Tehnician în activități economice, Tehnician în administrație, Tehnician în activități de poștă

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Etică și comunicare profesională

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Modul II. Contabilitate generală

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	-

Modul III. Protecția consumatorului

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	-

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)

Total ore/an:	90
---------------	----

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Turism și alimentație

Domeniul de pregătire generală: Turism

Calificările profesionale: Tehnician în turism, Tehnician în hotelărie

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Etică și comunicare profesională

Total ore/an: 105

din care: Laborator tehnologic 35

Instruire practică -

Modul II. Contabilitate generală

Total ore/an: 70

din care: Laborator tehnologic 35

Instruire practică -

Modul III. Patrimoniul turistic

Total ore/an: 175

din care: Laborator tehnologic 105

Instruire practică -

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *)

Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Turism și alimentație

Domeniul de pregătire generală: Alimentație

Calificările profesionale: Organizator banqueting, Tehnician în gastronomie

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Etică și comunicare profesională

Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Modul II. Contabilitate generală

Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Modul III. Sortimentul de preparate și băuturi

Total ore/an:		140
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Modul IV. Sisteme de servire

Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiu de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Estetica și igiena corpului omenesc
Calificarea profesională: Coafor-stilist

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Etică și comunicare profesională

Total ore/an: 70

din care: Laborator tehnologic -
Instruire practică -

Modul II. Tunsori pentru femei

Total ore/an: 105

din care: Laborator tehnologic -
Instruire practică 70

Modul III. Coafuri simple

Total ore/an: 105

din care: Laborator tehnologic -
Instruire practică 70

Modul IV. Pigmentarea și depigmentarea pielii

Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săpt. x 35 săptămâni = 350 ore/an

Pregătire practică comasată - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an: 90

Total ore/an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică săptămânală și pregătirea practică comasată se desfășoară preponderent la operatorul economic.

Absolvenții clasei a X-a, învățământ liceal - filiera tehnologică, care optează pentru obținerea unui certificat de calificare de nivel 3, vor parcurge un stagiul de pregătire practică de specialitate cu durata de 720 ore.

ANEXA nr. 3

PLANURILE DE ÎNVĂȚĂMÂNT

pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii, precum și pentru stagiile de pregătire practică - curriculum în dezvoltare locală CDL, pentru clasa a X-a învățământ profesional

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică

Calificările profesionale: Confectioner tâmplărie din aluminiu și mase plastice, Constructor cuptoare metalurgice, Constructor montator de structuri metalice, Forjor-tratamentist, Frezor-rabotor-mortezor, Furnalist, Lăcătuș

mecanic prestări servicii, Lăcătuș construcții metalice și utilaj tehnologic, Lăcătuș construcții navale, Laminorist, Marinar, Mașinist utilaje portuare, Mecanic agregate rotative termoenergetice, Mecanic agricol, Mecanic de mecanică fină, Mecanic echipamente hidraulice și pneumatice, Mecanic echipamente pentru foraj extracție, Mecanic forestier, Mecanic utilaje și instalații în industrie, Metalurgist neferoase, Modelier, Motorist nave, Optician montator aparatură optico-mecanică, Oțelar, Rectificator, Sculer-matrișer, Strungar, Sudor, Trefilator trăgător, Tubulator naval, Turnător

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	-

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		320
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	256

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare

Modul IV.*)

Total ore/an:	270
---------------	-----

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a X-a
 Învățământ profesional
 Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică
 Calificarea profesională: Tinichigiu vopsitor auto

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	128

Modul IV. Construcția și funcționarea automobilului

Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a X-a
 Învățământ profesional
 Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică
 Calificarea profesională: Mecanic aeronave

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		288
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	256

Modul IV. Aerodinamica

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică
Calificarea profesională: Lăcătuș construcții structuri aeronave
Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		288
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	256

Modul IV. Aerodinamica

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an:	270
---------------	-----

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică

Calificarea profesională: Mecanic auto

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	128

Modul IV. Automobile

Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică
Calificarea profesională: Operator la mașini cu comandă numerică

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an:		160
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	64

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		160
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	96

Modul IV. Tehnologia aşchierii pe mașini unelte convenționale

Total ore/an:		288
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	224

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică

Calificarea profesională: Operator la extracția, tratarea, transportul și distribuția gazelor

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	-

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	32

Modul IV. Tehnologia exploataării sondelor

Total ore/an:		256
din care:	Laborator tehnologic	192
	Instruire practică	32

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică

Calificarea profesională: Operator sonde

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an: 224

din care: Laborator tehnologic 64

Instruire practică 128

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an: 128

din care: Laborator tehnologic 64

Instruire practică -

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an: 64

din care: Laborator tehnologic -

Instruire practică 32

Modul IV. Tehnologia forării sondelor		
Total ore/an:		256
din care:	Laborator tehnologic	192
	Instruire practică	32

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)

Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică

Calificarea profesională: Operator sonde

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice

Total ore/an: 224

din care: Laborator tehnologic 64

Instruire practică 128

Modul II. Reprezentarea organelor de mașini

Total ore/an: 128

din care: Laborator tehnologic 64

Instruire practică -

Modul III. Asamblări mecanice

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	32
Modul IV. Tehnologia forării sondelor		
Total ore/an:		256
din care:	Laborator tehnologic	192
	Instruire practică	32

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)		270
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Mecanică
 Calificarea profesională: Mașinist utilaje cale și terasamente

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări tehnice		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128
Modul II. Reprezentarea organelor de mașini		
Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32

	Instruire practică	-
Modul III. Asamblări mecanice		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	128
Modul IV. Acționarea mașinilor de construcții		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Electromecanică

Domeniul de pregătire generală: Electromecanică, mașini, utilaje, instalații

Calificările profesionale:

Operator cazane, turbine cu aburi, instalații auxiliare și de termoficare;

Operator în centrale hidroelectrice; Electromecanic utilaje și instalații

industriale; Electromecanic nave; Electromecanic material rulant;

Electromecanic centrale electrice; Electromecanic utilaje și instalații

comerciale, electrocasnice și din industria alimentară; Frigotehnist.

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Mașini, aparate și elemente de automatizare		
Total ore/an:		256
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128
Modul II. Tehnologii de asamblare mecanică		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128
Modul III. Sisteme electro-hidropneumatice		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128
	Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an	
Stagiul de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV.*).....		
Total ore/an:		270
	Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an	
	TOTAL GENERAL: 942 ore/an	

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Electromecanică

Domeniul de pregătire generală: Electromecanică, mașini, utilaje, instalații

Calificarea profesională: Electromecanic instalații și aparatură de bord aeronave

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Mașini, aparate și elemente de automatizare		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128
Modul II. Tehnologii de asamblare mecanică		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128
Modul III. Sisteme electro-hidropneumatice		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128
Modul IV. Bazele zborului aeronavelor		
Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Electromecanică
Domeniul de pregătire generală: Feroviar
Calificările profesionale: Lucrător trafic feroviar; Agent comercial feroviar.

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Mașini, aparate și elemente de automatizare		
Total ore/an:		256
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	128
Modul II. Infrastructura feroviară		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128
Modul III. Material rulant		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*).....		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Electronică automatizări
Calificările profesionale: Electronist aparate și echipamente; Electronist rețele de telecomunicații

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Bazele electronicii analogice		
Total ore/an:		288
din care:	Laborator tehnologic	128
	Instruire practică	96
Modul II. Bazele electronicii digitale		
Total ore/an:		256
din care:	Laborator tehnologic	128
	Instruire practică	64
Modul III. Instalații electrice		
Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	64

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*).....		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Chimie industrială

Calificările profesionale: Operator industria chimică anorganică, Operator industria de medicamente și produse cosmetice, Operator industria chimică organică, Operator industria de prelucrare a țiteiului și petrochimie, Operator fabricarea și prelucrarea celulozei și hârtiei, Operator fabricarea și prelucrarea polimerilor

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Controlul calității compușilor chimici	
Total ore/an:	224
din care:	
Laborator tehnologic	128
Instruire practică	-

Modul II. Operații și utilaje de transfer termic și de masă	
Total ore/an:	448
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	384

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)	
Total ore/an:	270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Materiale de construcții
Calificările profesionale: Operator în industria ceramicii brute, Operator ceramică fină, Sticlă, Operator lianți și prefabricate

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Prelucrarea semifabricatelor

Total ore/an:		352
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	192

Modul II. Tratamente termice

Total ore/an:		320
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	192

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Electric
Calificările profesionale: Electrician constructor, Electrician exploatare miniere, Electrician nave, Electrician exploatare joasă tensiune, Electrician aparate și echipamente electrice și energetice, Electrician protecții prin relee, automatizări și măsurători în instalații energetice, Electrician exploatare centrale, stații și rețele electrice, Electrician echipamente pentru foraj - extracție, Confectioner produse electrotehnice, Electrician de întreținere și reparații aparatură electrocasnică

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Măsurări electrice în curent alternativ		
Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	-
Modul II. Aparate electrice		
Total ore/an:		288
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	192
Modul III. Mașini electrice		
Total ore/an:		256
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	192

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*).....		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificarea profesională: Constructor structuri monolite

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	-
Modul II. Desen pentru instalații		
Total ore/an:		32
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		160
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	96
Modul IV. Măsurători în instalații		
Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-
Modul V. Trasarea lucrărilor de construcții		
Total ore/an:		320
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	288

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificarea profesională: Fierar betonist - montator prefabricate

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice			
Total ore/an:			96
din care:	Laborator tehnologic		64
	Instruire practică		-
Modul II. Desen pentru instalații			
Total ore/an:			32
din care:	Laborator tehnologic		-
	Instruire practică		-
Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice			
Total ore/an:			160
din care:	Laborator tehnologic		32
	Instruire practică		96
Modul IV. Măsurători în instalații			
Total ore/an:			64
din care:	Laborator tehnologic		32
	Instruire practică		-
Modul V. Lucrări de fasonare a armăturilor			
Total ore/an:			320
din care:	Laborator tehnologic		-
	Instruire practică		288

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI.*)			
Total ore/an:			270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a X-a
 Învățământ profesional
 Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificarea profesională: Zidar - pietrar - tencuitor

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice

Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	-

Modul II. Desen pentru instalații

Total ore/an:		32
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice

Total ore/an:		160
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	96

Modul IV. Măsurători în instalații

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Modul V. Zidării simple

Total ore/an:		320
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	288

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiul de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI.*)
 Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificarea profesională: Dulgher - tâmplar - parchetar

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice

Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	-

Modul II. Desen pentru instalații

Total ore/an:		32
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice

Total ore/an:		160
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	96

Modul IV. Măsurători în instalații

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Modul V. Cofraje pentru elemente din beton și beton armat

Total ore/an:		320
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	288

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI.*).....
Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificarea profesională: Mozaicar - montator placaje

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice

Total ore/an: 128

din care: Laborator tehnologic 96

Instruire practică -

Modul II. Desen pentru instalații

Total ore/an: 32

din care: Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice

Total ore/an: 224

din care: Laborator tehnologic 32

Instruire practică 160

Modul IV. Măsurători în instalații

Total ore/an: 64

din care: Laborator tehnologic -

	Instruire practică	32
Modul V. Materiale pentru lucrări de placaje și pardoseli		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	192

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI.*)		
	Total ore/an:	270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificarea profesională: Zugrav, ipsosar, vopsitor, tapetar

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	96
	Instruire practică	-

Modul II. Desen pentru instalații		
Total ore/an:		32
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	160

Modul IV. Măsurători în instalații		
Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	32

Modul V. Materiale pentru lucrări de zugrăveli, ipsoserii, vopsitorii și tapetări		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	192

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificările profesionale: Instalator rețele de distribuție locale și magistrale de gaze; Instalator instalații tehnico-sanitare și de gaze; Instalator instalații de încălzire centrală; Instalator instalații de

ventilare și de condiționare

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		32
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Modul II. Desen pentru instalații		
Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	-
Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-
Modul IV. Măsurători în instalații		
Total ore/an:		480
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	384

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice

Calificarea profesională: Izolator

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	96
	Instruire practică	-
Modul II. Desen pentru instalații		
Total ore/an:		32
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	160
Modul IV. Măsurători în instalații		
Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	32
Modul V. Materiale pentru lucrări de izolații aferente clădirilor		
Total ore/an:		224
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	192

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a
Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Construcții, instalații și lucrări publice
Calificările profesionale: Constructor căi ferate; Constructor drumuri și poduri; Constructor lucrări hidrotehnice

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Desen pentru construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-
Modul II. Desen pentru instalații		
Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-
Modul III. Măsurători în construcții și lucrări publice		
Total ore/an:		384
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	320
Modul IV. Măsurători în instalații		
Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	64

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*)
 Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Agricultură
Calificările profesionale: Agricultor culturi de câmp, Lucrător în agroturism, Lucrător în agricultura ecologică, Piscicultor și prelucrător de pește, Horticultor, Fermier montan, Zootehnist, Apicultor-Sericicultor

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Agropedologie

Total ore/an:		352
din care:	Laborator tehnologic	160
	Instruire practică	96

Modul II. Creșterea animalelor

Total ore/an:		320
din care:	Laborator tehnologic	160
	Instruire practică	96

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*).....
Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a
Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Silvicultură
Calificarea profesională: Pădurar

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Regenerarea arboretelor

Total ore/an:		352
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	192

Modul II. Măsurarea și exploatarea lemnului

Total ore/an:		320
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	192

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)
Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a

Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Comerț
Calificările profesionale: Receptor distribuitor; Comerciant vânzător

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Etică și comunicare profesională	
Total ore/an:	256
din care:	
Laborator tehnologic	32
Instruire practică	160

Modul II. Contabilitate generală	
Total ore/an:	160
din care:	
Laborator tehnologic	64
Instruire practică	64

Modul III. Protecția consumatorului	
Total ore/an:	256
din care:	
Laborator tehnologic	32
Instruire practică	160

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni/an = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*).....	
Total ore/an:	270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a
Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Turism și alimentație
Domeniul de pregătire generală: Turism
Calificarea profesională: Lucrător hotelier

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Etică și comunicare profesională

Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	32

Modul II. Contabilitate generală

Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	-

Modul III. Patrimoniul turistic

Total ore/an:		448
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	352

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)
Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Turism și alimentație
Domeniul de pregătire generală: Alimentație
Calificările profesionale: Bucătar, Cofetar-patiser, Ospătar (chelner)
vânzător în unități de alimentație

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Etică și comunicare profesională

Total ore/an:		128
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	64

Modul II. Contabilitate generală

Total ore/an:		64
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-

Modul III. Sortimentul de preparate și băuturi

Total ore/an:		288
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	192

Modul IV. Sisteme de servire

Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	128

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V.*).....
Total ore/an: 270

Total ore /an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a
Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Industrie alimentară
Calificările profesionale: Morar-silozar, Brutar-patiser-preparator produse făinoase, Preparator produse din carne și pește, Preparator produse din lapte, Operator în prelucrarea legumelor și fructelor, Operator în industria malțului și a berii, Operator în industria vinului și a băuturilor spirtoase, Operator în industria uleiului, Operator în industria zahărului și produselor zaharoase

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Microbiologia și igiena în industria alimentară	
Total ore/an:	256
din care:	
Laborator tehnologic	128
Instruire practică	64

Modul II. Operații și utilaje în industria alimentară	
Total ore/an:	416
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	320

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)	
Total ore/an:	270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a

Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Fabricarea produselor din lemn
Calificările profesionale: Operator la producerea semifabricatelor pe bază de lemn, Operator la fabricarea cherestelei, Tâmplar universal, Tapițer-plăpumar-saltelar, Sculptor-intarsier

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Uscarea cherestelei

Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	64

Modul II. Tehnologia debitării materialului lemnos

Total ore/an:		480
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	320

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)
Total ore/an: 270

Total ore /an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Industrie textilă și pielărie

Calificările profesionale: Filator; Țesător; Finisor produse textile; Tricoter confecționer; Confecționer produse textile; Croitor îmbrăcăminte după comandă; Cizmar; Confecționer articole din piele și înlocuitori; Confecționer îmbrăcăminte din piele și înlocuitori; Marochiner; Finisor piele

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Operații tehnologice din industria textilă și pielărie	
Total ore/an:	352
din care:	
Laborator tehnologic	64
Instruire practică	192
Modul II. Planificarea activității proprii	
Total ore/an:	224
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	192
Modul III. Elemente de design	
Total ore/an:	96
din care:	
Laborator tehnologic	64
Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)	
Total ore/an:	270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Tehnici poligrafice
Calificările profesionale: Operator montaj, copiat, tipar de probă;
Tipăritor offset; Legător

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Culoarea în poligrafie

Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	64
	Instruire practică	64

Modul II. Forme de tipar

Total ore/an:		480
din care:	Laborator tehnologic	128
	Instruire practică	256

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)
Total ore/an: 270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Estetica și igiena corpului omenesc
Calificarea profesională: Frizer, coafor, manichiurist, pedichiurist

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Etică și comunicare profesională		
Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	-
Modul II. Tunsori pentru femei		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	160
Modul III. Coafuri simple		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	160
Modul IV. Pigmentarea și depigmentarea părului		
Total ore/an:		192
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	160

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală*)

Modul V.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a X-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

T

Domeniul de pregătire profesională: Producție media

Calificarea profesională: Operator producție și exploatare film

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Echipamente de filmare

Total ore/an:		416
din care:	Laborator tehnologic	96
	Instruire practică	192

Modul II. Captarea și redarea sunetului

Total ore/an:		256
din care:	Laborator tehnologic	32
	Instruire practică	192

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 32 săptămâni = 672 ore/an

Stagiu de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală

Modul III.*)		
Total ore/an:		270

Total ore/an = 9 săpt. x 5 zile x 6 ore/zi = 270 ore/an

TOTAL GENERAL: 942 ore/an

ST

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

NOTĂ:

Pregătirea practică și stagiul de pregătire practică pot fi organizate atât la operatorul economic/instituția publică parteneră, cât și în unitatea de învățământ, în funcție de condițiile locale.
